Epros Sp. z o.o. Sp. k.

ul. Powstańców Wielkopolskich 17

86-300 Grudziądz

***Zapytanie ofertowe***

Szanowni Państwo,

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na maszynę sztancującą o następujących parametrach technicznych:

**1. Urządzenie**

**Przetwarzany materiał**

Papier (w zależności od jakości): minimum 80g/m²

Tektura lita (w zależności od jakości): do (\*) 2000 g/m²

Tektura falista: do (\*) 4mm

(\*) Dopuszczalne pofałdowanie tektury: 4% szer. arkusza

**Format**

Maksymalny format arkusza: 1060 x 740mm

Minimalny format arkusza: 400 x 350mm

Maksymalny format wykrojnika III B: 1040 x 725mm

**Format wycinania**

Z chwytem przednim: maksymalnie 1060 x 725 mm

**Wymiary palet**

Samonakładak / odbiór, maksymalnie: 1200 x 800mm

**Wycinanie**

Chwyt przedni: 9 -17mm

Wysokość narzędzi tnących: 23,8mm

**Produkcja**

Dopuszczalny nacisk tygla, maksymalnie: 2,6 (260 t) MN

Wielkość produkcji, do [arkuszy/godzinę]: 8000

**Wysokość stosu**

Samonakładak: tryb normalny, maksymalnie 1400mm

Samonakładak: tryb non-stop, maksymalnie 1100mm

Odbiór: maksymalnie 1100mm

**2. Wyposażenie**

**Maszyna główna**

- System do szybkiej zmiany zlecenia.

- Urządzenie elektroniczne do sterowania transportem arkuszy.

- Regulowane centrowanie stacji usuwania odpadu.

- Chłodzenie szafy sterowniczej.

- Wózki transportowe z pływającymi grajferami.

- System sterowania maszyną

- Silnik główny, z przemiennikiem częstotliwości, napęd przekazywany za pomocą sektora.

**Samonakładak**

- Paleta z uchwytem, do ręcznej korekty stosu podczas produkcji.

- Urządzenie do synchronizacji arkuszy, które przy zatrzymanej maszynie, zapewnia

 dostrojenie cyklu pracy nakładania i wycinania.

- Podnoszenie palety

- Tylne prowadnice palety (OS – strona operatora i OOS – strona napędu).

- Dmuchawy boczne, regulowane według punktów odniesienia

- Moduł ssący.

- System bezpieczeństwa, do obniżania palety.

**Stół spływowy**

- Pokryty antystatyczną, stalową płytą.

- Wejście stołu podawczego, wyposażone w rampy boczne.

- Marki przednie, regulowane parami, z kontrolą przedniego registru.

- Marka boczna - prowadnice „ciągnące” (OS – strona operatora

- Wykrywacz podwójnych arkuszy.

 *Mechaniczny, wbudowany w prowadnicę ciągnącą (OS – strona operatora).*

- Płyty podporowe, na wejściu tygla.

- Urządzenie dociskające arkusz (prowadzące arkusz do marek przednich).

- Rama górna, z ręcznym urządzeniem podnoszącym.

- Górne urządzenia transportujące - do papieru, kartonu i tektury falistej.

- Pasy transportowe.

 *Z bocznym prowadzeniem i automatycznym systemem napinania.*

**Tygiel**

- Urządzenie do ponownego otwierania chwytaka.

- Centrowanie i unieruchamianie urządzeń.

- Automatyczne unieruchamianie ramy, w stosunku do belki górnej.

- Pomiar siły sztancowania, przy pomocy czujnika.

- Płyta podkładowa, wykonana z materiału syntetycznego.

Regulowane centrowanie płyty podkładowej

Śruby mikrometryczne pozwalają na dokładną regulację płyty tnącej, odpowiednio do wykrojnika. Zakres całkowitej regulacji wynosi +/- 0.9 mm wzdłuż i wszerz.

**Stacja usuwania odpadów**

- Urządzenie do szybkiego zamykania, ze środkową deską oczyszczającą.

- Zmotoryzowane podnoszenie ramy górnej.

**Odbiór**

- Płyta do podnoszenia palety.

- Dobijak przedni.

- Tylne i boczne dobijaki, regulowane według punktów odniesienia

- Szczotka hamująca.

- Ręcznie obsługiwane widły non-stop.

**Bezpieczeństwo i zgodność z normami**

- Zgodność z dyrektywami Unii Europejskiej, dotyczącymi bezpieczeństwa i zdrowia przy projektowaniu i budowie,

- Awaryjne wyłączanie.

- Urządzenia bezpieczeństwa operatora.

- Sprzęgło łańcucha listwy chwytakowej.

- Urządzenie unieruchamiające łańcuch listwy chwytakowej.

- Obsługa przyrządów wycinających.

**A. Warunki udziału w postępowaniu**

1. Warunkiem udziału w postępowaniu jest dostarczenie do Epros Sp. z o.o., Sp.k oferty stanowiącej odpowiedź na zapytanie, w terminie określonym w zapytaniu;

2. Ocena uzyskanych ofert przebiegać będzie w oparciu o określone kryteria wyboru oceny;

**B. Kryteria wyboru oceny**

Cena – najniższa =5pkt;

Termin wykonania i dostawy – pomiędzy 12 a 18 miesięcy =3pkt;

Zdalna diagnostyka bezpłatna w okresie gwarancji =1pkt.

**C. Termin składania ofert**

21 dni kalendarzowych od daty zapytania ofertowego

**D. Forma składania ofert:**

- osobiście lub kurierem w siedzibie firmy – Epros Sp. z o.o., Sp. k. Ul. Powstańców Wielkopolskich 17, 86-300 Grudziądz

- pocztą elektroniczną na adres: artur@epros.pl

- Pocztą Polską - Epros Sp. z o.o., Sp. k. Ul. Powstańców Wielkopolskich 17, 86-300 Grudziądz

Za datę dostarczenia uważa się:

- w przypadku dostarczenia osobiście lub kurierem – data wpływu do Epros Sp. z o.o., Sp. k.

- w przypadku poczty elektronicznej – data otrzymania wiadomości e-mail przez Epros Sp. z o.o., Sp. k.

- w przypadku Poczty Polskiej – data nadania;

**E. Informacje dodatkowe**

- z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane (osobowo lub kapitałowo) z firmą Epros Sp. z o.o., Sp.k.

- Epros Sp. z o.o., Sp. k. zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania ofertowego bez podania przyczyny;

- Epros Sp. z o.o., Sp. k. zastrzega sobie prawo do zmiany zapisów umowy zawartej wskutek postępowania ofertowego, na podstawie powstania sytuacji niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy, bez konieczności ogłaszania kolejnego zapytania ofertowego.

**Osoba kontaktowa:**

Artur Prosotowicz, tel. 601 656 879, e-mail: artur@epros.pl